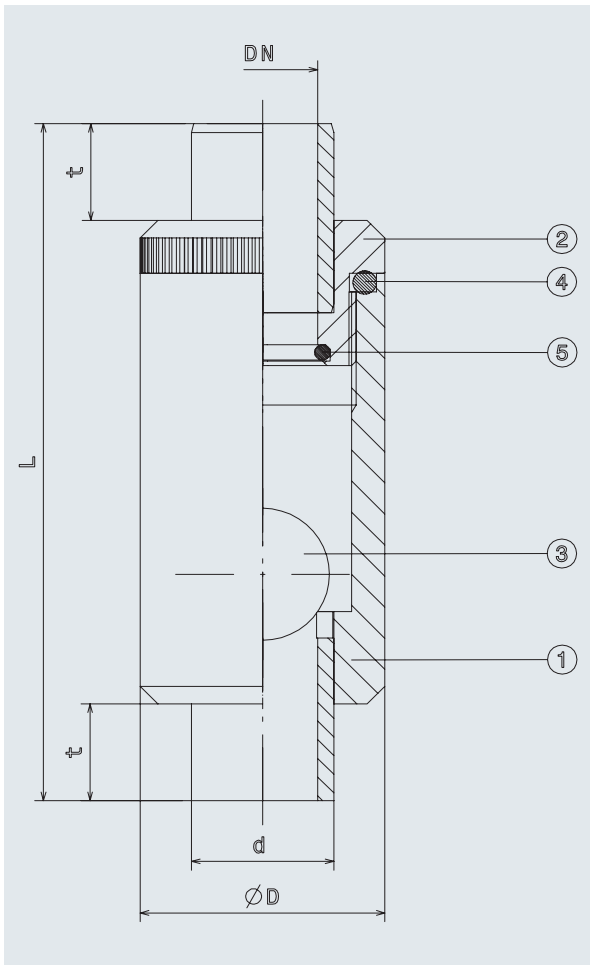


## EINZELTEILE



- Pos. Bezeichnung  
 1 Gehäuse  
 2 Einschraubteil  
 3 Kugel (Schwimmer bei PVDF)  
 4 O-Ring  
 5 O-Ring

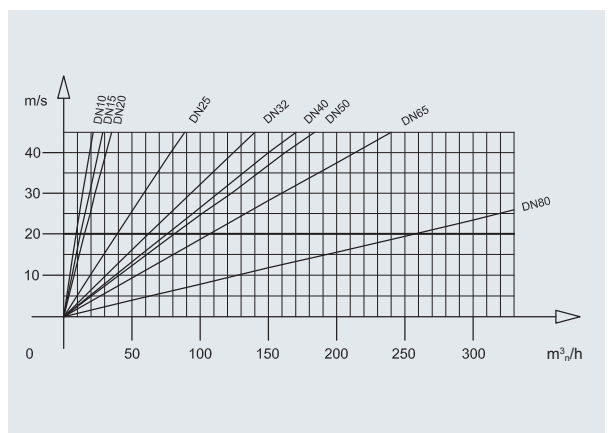
## MASSE IN MM (RICHTWERTE)

d	DN	ø D	L	t
16	10	35	114	14
20	15	40	124	16
25	20	45	144	19
32	25	55	154	22
40	32	70	174	26
50	40	80	194	31
63	50	95	224	38
75	65	115	284	44
90	80	150	300	51

## ARTIKELNUMMERN

d	DN	PVC mit Klebestutzen	PP mit Schweißstutzen	PVDF mit Schweißstutzen
16	10	17.001.822	17.000.613	17.000.596
20	15	17.000.510	17.000.614	17.000.595
25	20	17.000.513	17.000.615	17.000.594
32	25	17.000.540	17.000.616	17.000.593
40	32	17.000.544	17.000.617	17.000.592
50	40	17.000.546	17.000.618	17.000.591
63	50	17.000.549	17.000.619	17.000.584
75	65	17.000.552	17.000.620	17.000.581
90	80	17.000.621	17.000.623	17.003.563

## LUFTMENGENDIAGRAMM



Wir empfehlen, eine Geschwindigkeit von 20 m/s nicht zu überschreiten.

# V91.16V



**FRANK plastic AG**

Herbert-Frank-Straße 26 | 72178 Waldachtal | Germany  
Telefon +49 (0) 7486 181 0 | Fax +49 (0) 7486 181 337  
info@frankplastic.de | www.frankplastic.de



KUNSTSTOFF IN BESTFORM

ZAHLEN | DATEN | FAKTEN

Be- und Entlüfter V91 · Belüfter V95

V91 · V95



**FRANK**  
KUNSTSTOFF IN BESTFORM

## Be- und Entlüfter V91

DN 10 bis DN 80



V91 PVDF · V95 PVDF



V91 PP · V95 PP



V91 PVC · V95 PVC

### FUNKTION

Be- und Entlüfter V91 werden überwiegend dort eingesetzt, wo Behälter und Rohrleitungen be- bzw. entlüftet werden müssen. Der im V91 befindliche Schwimmer öffnet das Ventil, wenn der Flüssigkeitsstand sinkt. Steigt das Flüssigkeitsniveau, wird der Schwimmer angehoben und gegen eine Dichtung gedrückt. Das Ventil ist geschlossen.

Für eine einwandfreie Funktion ist es wichtig, dass der Be- und Entlüfter V91 senkrecht mit dem Pfeil nach „oben“ eingebaut wird.

### BESONDERE MERKMALE

- Alle medienberührten Teile sind aus hochbeständigen Kunststoffen gefertigt
- Zum Betreiben der Armatur werden keine Hilfsenergien benötigt
- Das Ventil V91 ist weitgehend wartungsfrei

### WERKSTOFFE

Gehäuse	zulässige Betriebstemperatur	Dichtung	Kugel
PVC	0 bis +60 °C	FPM	PP
PP	-10 bis +80 °C	FPM	PP
PVDF	-20 bis +100 °C	FPM	PVDF Schwimmer

**Betriebsdruck** max. 10 bar bei 20 °C

## Belüfter V95

DN 10 bis DN 80

### FUNKTION

Belüfter V95 werden überwiegend dort eingesetzt, wo ein geschlossenes System (z. B. Behälter) zum Entleeren belüftet werden muss. Der im V95 befindliche Schwimmer wird mit einer Kunststoff-Feder gegen den Dichtsitz gedrückt. Durch den bei der Entleerung entstehenden Unterdruck öffnet das Ventil und belüftet das System.

Für eine einwandfreie Funktion ist es wichtig, dass der Belüfter V95 senkrecht mit dem Pfeil nach „oben“ eingebaut wird.

### BESONDERE MERKMALE

- Alle medienberührten Teile sind aus hochbeständigen Kunststoffen gefertigt
- Zum Betreiben der Armaturen werden keine Hilfsenergien benötigt
- Das Ventil V95 ist weitgehend wartungsfrei

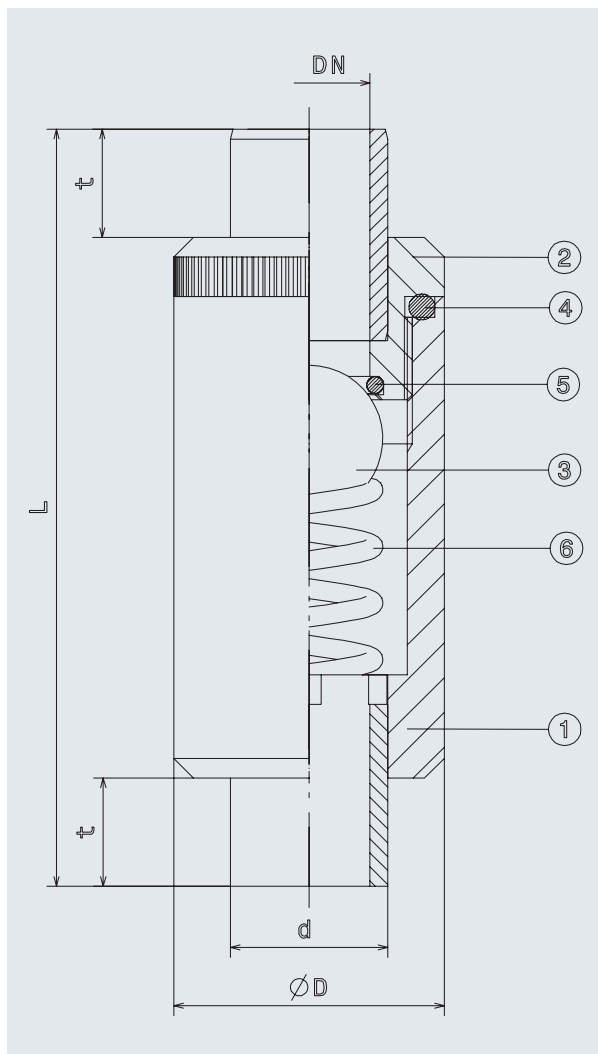
### WERKSTOFFE

Gehäuse	zulässige Betriebstemperatur	Dichtung	Feder	Kugel
PVC	0 bis +60 °C	FPM	PVC	PP
PP	-10 bis +80 °C	FPM	PP	PP
PVDF	-20 bis +100 °C	FPM	PVDF	PVDF Schwimmer

**Betriebsdruck** max. 10 bar bei 20 °C

Der Öffnungsdruck des Belüfters V95 kann nicht genau definiert werden, da die Kunststofffeder keine gleichbleibende Federkennlinie besitzt. Als Richtwert kann von einem Öffnungsdruck von 0,04-0,13 bar je nach DN ausgegangen werden. Diese Werte sind jedoch nicht verbindlich und können je nach Betriebsbedingungen und Betriebsdauer stark schwanken.

## EINZELTEILE



Pos. Bezeichnung

- 1 Gehäuse
- 2 Einschraubteil
- 3 Kugel (Schwimmer bei PVDF)
- 4 O-Ring
- 5 O-Ring
- 6 Feder

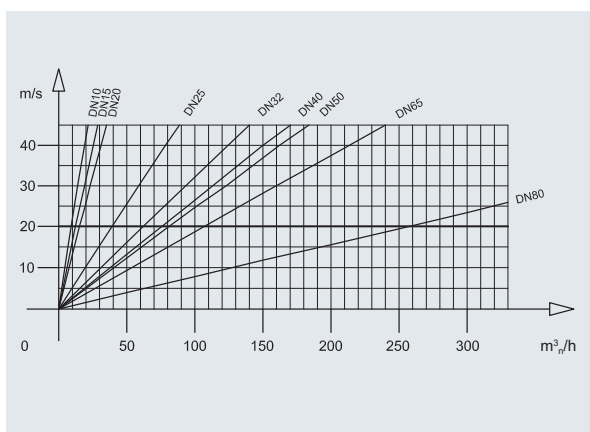
## MASSE IN MM (RICHTWERTE)

d	DN	ø D	L	t
16	10	35	114	14
20	15	40	124	16
25	20	45	144	19
32	25	55	154	22
40	32	70	174	26
50	40	80	194	31
63	50	95	224	38
75	65	115	284	44
90	80	150	300	51

## ARTIKELNUMMERN

d	DN	PVC mit Klebestutzen	PP mit Schweißstutzen	PVDF mit Schweißstutzen
16	10	17.000.557	17.000.597	17.000.565
20	15	17.000.558	17.000.598	17.000.567
25	20	17.000.559	17.000.599	17.000.569
32	25	17.000.560	17.000.600	17.000.571
40	32	17.000.561	17.000.601	17.000.573
50	40	17.000.562	17.000.602	17.000.576
63	50	17.000.563	17.000.603	17.000.578
75	65	17.000.564	17.000.604	17.000.579
90	80	17.002.159	17.002.161	17.003.564

## LUFTMENGENDIAGRAMM



Wir empfehlen, eine Geschwindigkeit von 20 m/s nicht zu überschreiten.